
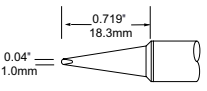
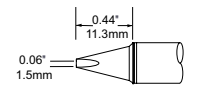
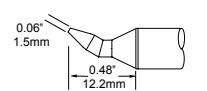
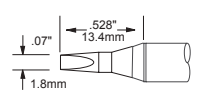
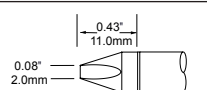
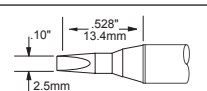
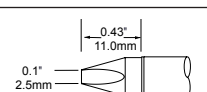
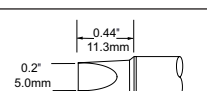
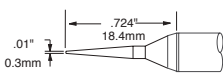
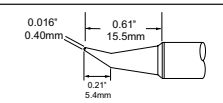
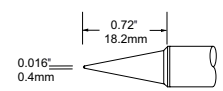
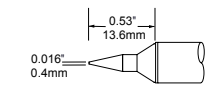


Die vollständige Auswahl an Lötspitzen/Lötpatronen finden Sie unter www.metcal.com

|  Temperaturleitfaden und Codierung von PS-/MFR-Lötspitzen | | |
|--|-------------------------|--|
| Max. Temperatur | Für PS- und MFR-Systeme | Anwendung |
| 366°C | STV | Temperaturrempfindliche Anwendungen |
| 421°C | SFV | Für bleifreie Lote auf FR4-Leiterplatten |
| 471°C | SCV | Keramik-Substrate oder Anwendungen mit großer Masseanbindung |
| Einsetzbar mit den Systemen PS-900, MFR-1120, MFR-2220, MFR-2222 Systems, den Handstücken PS-HC3, MFR-H2-ST2 und den Heizspulen PS-CA3, MFR-CA2 und MFR-CA3. | | |
| Bitte beachten Sie, dass die oben genannten Temperaturen die Maximaltemperaturen der Heizungen sind. Die Leerlauftemperaturen sind abhängig von der Geometrie der Lötspitze niedriger. | | |

| Meißel | | |
|---|-------------|---|
|  | SFV-CH10A | Meißel, (B x L), 1,0 x 18,3 mm |
| | STV-CH10A | |
| | SCV-CH10A | |
|  | SFV-CH15A | Meißel, (B x L), 1,5 x 11,3 mm |
| | STV-CH15A | |
| | SCV-CH15A | |
|  | SFV-CHB15 | Meißel, gebogen, (B x L), 1,5 x 12,2 mm |
| | STV-CHB15 | |
| | SCV-CHB15 | |
|  | SFV-CH18AR | Meißel, (B x L), 1,8 x 13,4 mm |
| | STV-CH18AR | |
| | SCV-CH18AR | |
|  | SFV-CH20 | Meißel, (B x L), 2,0 x 11,0 mm |
| | STV-CH20 | |
| | SCV-CH20 | |
|  | SFV-CH25AR | Meißel, (B x L), 2,5 x 13,4 mm |
| | STV-CH25AR | |
| | SCV-CH25AR | |
|  | SFV-CH25 | Meißel, (B x L), 2,5 x 11,0 mm |
| | STV-CH25 | |
| | SCV-CH25 | |
|  | SFV-CH50A | Meißel, (B x L), 5,0 x 11,3 mm |
| | STV-CH50A | |
| | SCV-CH50A | |
| Konisch | | |
|  | SFV-CNL03AR | Konisch, (ø x L), extra lang, 0,3 x 18,4 mm |
| | STV-CNL03AR | |
| | SCV-CNL03AR | |
|  | SFV-CNB04A | Konisch, (ø x L), gebogen 0,4 x 15,5 mm |
| | STV-CNB04A | |
| | SCV-CNB04A | |
|  | SFV-CN05A | Konisch, (ø x L), 0,4 x 18,2 mm |
| | STV-CN05A | |
| | SCV-CN05A | |
|  | SFV-CNL04 | Konisch, (ø x L), 0,4 x 13,6 mm |
| | STV-CNL04 | |
| | SCV-CNL04 | |

SxV-Lötspitzen, CxV-Klingen-Lötspitzen

Für Löt- und Reworkprozesse

Die vollständige Auswahl an Lötspitzen/Lötpatronen finden Sie unter www.metcal.com



Temperaturleitfaden und Codierung von PS-/MFR-Lötspitzen

| Max. Temperatur | Für PS- und MFR-Systeme | Anwendung |
|-----------------|---|--|
| 366 °C | STV & CTV | Temperaturrempfindliche |
| 421 °C | SFV & CFV | Für bleifreie Lote auf FR4-Leiterp |
| 471 °C | SCV & CCV | Keramik-Substrate oder Anwendungen mit |
| | Einsetzbar mit den Systemen PS-900, MFR-1120, MFR-2220, MFR-2222 Systems, den Handstücken PS-HC3, MFR-H2-ST2 und den Heizspulen PS-CA3, MFR-CA2 | |

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Temperaturen die Maximaltemperaturen der Heizungen sind. Die Leerlauftemperaturen sind abhängig von der Geometrie der Lötspitze niedriger.

Konisch

| | | |
|--|-------------|---|
| | SFV-CN05AR | Konisch, (Ø x L), 0,5 x 13,7 mm |
| | STV-CN05AR | |
| | SCV-CN05AR | |
| | SFV-CNB05 | Konisch, gebogen, (Ø x L), 0,5 x 13 mm |
| | STV-CNB05 | |
| | SCV-CNB05 | |
| | SFV-CNL10A | Konisch, extra lang, (Ø x L), 1,0 x 18 mm (,04" x ,71") |
| | STV-CNL10A | |
| | SCV-CNL10A | |
| | SFV-CNL10AR | Konisch, extra lang, (Ø x L) 1,0 x 13,7 mm |
| | STV-CNL10AR | |
| | SCV-CNL10AR | |
| | SFV-CNL10 | Konisch, extra lang, (Ø x L) 1,0 x 13 mm |
| | STV-CNL10 | |
| | SCV-CNL10 | |
| | SFV-CNL14 | Konisch, extra lang, (Ø x L) 1,4 x 15 mm |
| | STV-CNL14 | |
| | SCV-CNL14 | |
| | SFV-DRH20 | Konisch, abgeschrägt, (Ø x L) 2,0 x 14 mm |
| | STV-DRH20 | |
| | SCV-DRH20 | |
| | SFV-WV20 | Schlepplötlitze zum Ziehloten von SOICs/QFPs, Hohlwellen-Lötspitze, 45° Schräge, (Ø x L) 2,0 x 13,8 mm |
| | STV-WV20 | |
| | SCV-WV20 | |

Messer-Lötspitzen - zum Ziehloten von J-Anschlüssen

| | | |
|--|-----------|---|
| | SFV-DRK50 | Messer, 45° Schräge, (B x L) 5 x 14 mm |
| | STV-DRK50 | |
| | SCV-DRK50 | |


CxV-Rework-Lötklingen zum Entfernen von Restlot auf Pins/Leiterplatten

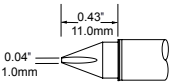
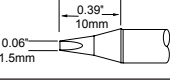
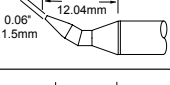
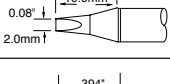

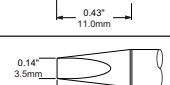
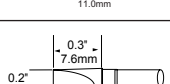
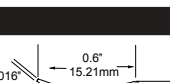
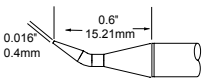
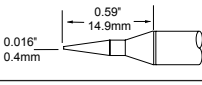
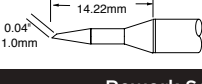
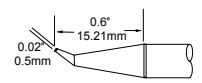
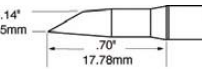
| | | | | A |
|--|-----------|-----------|-----------|-------|
| | CFV-BL100 | CTV-BL100 | CCV-BL100 | 10 mm |
| | CFV-BL250 | CTV-BL250 | CCV-BL250 | 25 mm |
| | CFV-BL350 | CTV-BL350 | CCV-BL350 | 35 mm |
| | CFV-BL400 | CTV-BL400 | CCV-BL400 | 40 mm |
| | CFV-BL500 | CTV-BL500 | CCV-BL500 | 50 mm |

SxP Löt- und Rework-Lötpatronen

Für Löt- und Reworkprozesse

Die vollständige Auswahl an Lötspitzen/Lötpatronen finden Sie unter www.metcal.com

|  Temperaturleitfaden und Codierung von MFR-Lötpatronen | | |
|--|---|--|
| Max. Temperatur | Für MFR-Systeme | Anwendung |
| 366 °C | STP | Temperaturempfindliche |
| 421 °C | SFP | Für bleifreie Lote auf FR4-Leiterplatten |
| 471 °C | SCP | Keramik-Substrate oder Anwendungen mit |
| | Einsetzbar mit den Systemen MFR-1110, MFR-1161, MFR-2210, MFR-2211, MFR-2241, | |
| Bitte beachten Sie, dass die oben genannten Temperaturen die Maximaltemperaturen der Heizungen sind. Die Leerlauftemperaturen sind abhängig von der Geometrie der Lötspitze niedriger. | | |

| Meißel | | |
|---|-----------|--|
|  | SFP-CH10 | (B x L) 1,0 x 9,2 mm |
| | STP-CH10 | |
| | SCP-CH10 | |
|  | SFP-CH15 | (B x L) 1,5 x 10 mm |
| | STP-CH15 | |
| | SCP-CH15 | |
|  | SFP-CHB15 | (B x L) 1,5 x 12,04 mm |
| | STP-CHB15 | |
| | SCP-CHB15 | |
|  | SFP-CH20 | (B x L), 2,0 x 10 mm |
| | STP-CH20 | |
| | SCP-CH20 | |
|  | SFP-CH25 | (B x L), 2,5 x 10 mm |
| | STP-CH25 | |
|  | SFP-CH30 | (B x L) 3,0 x 11 mm |
| | STP-CH30 | |
| | SCP-CH30 | |
|  | SFP-CH35 | (B x L), 3,5 x 11 mm |
| | STP-CH35 | |
| | SCP-CH35 | |
|  | SFP-CH50 | (B x L) 5,0 x 7,6 mm |
| | STP-CH50 | |
| Konisch | | |
|  | SFP-CNB04 | Gebogen, (ø x L) 0,4 x 15,21 mm |
| | STP-CNB04 | |
| | SCP-CNB04 | |
|  | SFP-CNL04 | Gebogen, extra lang, (ø x L) 0,4 x 14,9 mm |
| | STP-CNL04 | |
| | SCP-CNL04 | |
|  | SFP-BLV10 | Abgeschrägt, (Schräge x L) 60° x 1mm, (ø x L) 0,5 x 14,22 mm |
| | STP-BLV10 | |
| | SCP-BLV10 | |
| Rework Schlepp-Lötpatronen zum Ziehlöten von Gullwing-Anschlüssen an SOICs/QFPs | | |
|  | SFP-DRH05 | Schlepplötpatrone, (ø x L) 0,5 x 15,21 mm |
| | STP-DRH05 | |
| | SCP-DRH05 | |
|  | SFP-DRH35 | Schlepplötpatrone, extra lang, (Schräge/L) 60° x 7 mm, (ø x L) 3,50 x 17,78 mm |
| | STP-DRH35 | |
| | SCP-DRH35 | |

RxP Rework-Patronen

Für Löt- und Reworkprozesse

Die vollständige Auswahl an Lötspitzen/Lötpatronen finden Sie unter www.metcal.com



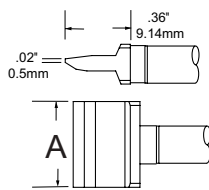
Temperaturleitfaden und Codierung von MFR-Lötpatronen

| Max. Temperatur | Für MFR-Systeme | Anwendung |
|-----------------|---|--|
| 421 °C | RFP | Für bleifreie Lote auf FR4-Leiterplatten |
| 471 °C | RCP | Keramik-Substrate oder Anwendungen mit großer Masseanbindung |
| | Einsetzbar mit den Systemen MFR-1110, MFR-1161, MFR-2210, MFR-2211, MFR-2241, MFR-1350/51 und dem Lötgriffel MFR-HI-SC2. Alle Maßangaben sind in mm | |

Bitte beachten Sie, dass die oben genannten Temperaturen die Maximaltemperaturen der Heizungen sind. Die Leerlauftemperaturen sind abhängig von der Geometrie der Lötspitze niedriger.

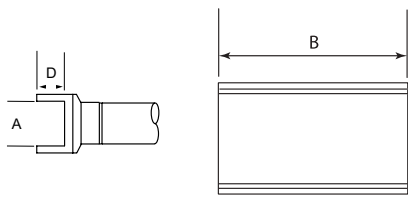
Alle Maßangaben sind in mm

Rework-Lötlingen zum Entfernen von Restlot auf Pins/Leiterplatten



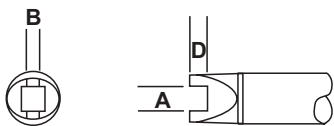
| | A | B | D | SMT-BAUFORM |
|---------|------|---|---|-------------|
| RFP-BL1 | 10 | - | - | - |
| RCP-BL1 | | | | |
| RFP-BL2 | 15,6 | - | - | - |
| RCP-BL2 | | | | |
| RFP-BL3 | 22,1 | - | - | - |
| RCP-BL3 | | | | |

Tunnel-Rework-Patronen



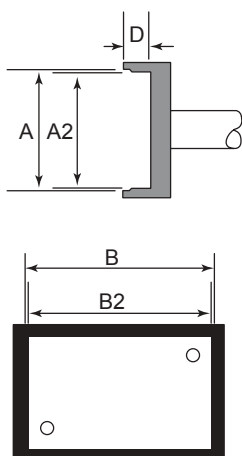
| | A | B | D | SMT-BAUFORM |
|---------|------|-------|------|-------------------|
| RFP-DL1 | 5,18 | 10,16 | 3,22 | Tunnel SOIC-14-16 |
| RCP-DL1 | | | | |
| RFP-DL2 | 5,18 | 4,32 | 2,29 | Tunnel SOIC-8 |
| RCP-DL2 | | | | |
| RFP-DL3 | 6,86 | 11,15 | 2,29 | Tunnel SOIC-16 |
| RCP-DL3 | | | | |

Schlitz-Rework-Patronen



| | A | B | D | SMT-BAUFORM |
|---------|------|------|------|-------------|
| RFP-SL1 | 2,34 | 1,37 | 1,78 | Chip 0805 |
| RCP-SL1 | | | | |
| RFP-SL2 | 3,48 | 1,63 | 1,78 | Chip 1206 |
| RCP-SL2 | | | | |

Quad -Rework-Patronen



| | A | A2 | D | B | B2 | SMT-BAUFORM |
|----------|-------|-------|------|-------|-------|-------------|
| RFP-QD4 | 12,70 | 11,43 | 3,81 | 15,24 | 13,97 | PLCC 32 |
| RCP-QD4 | | | | | | |
| RFP-QD6 | 17,78 | 16,76 | 3,81 | 17,78 | 16,76 | PLCC 44 |
| RCP-QD6 | | | | | | |
| RFP-QD7 | 25,27 | 24,38 | 5,59 | 25,27 | 24,38 | PLCC 68 |
| RCP-QD7 | | | | | | |
| RFP-QD10 | 20,32 | 19,30 | 3,81 | 20,32 | 19,30 | PLCC 52 |
| RCP-QD10 | | | | | | |
| RFP-QD15 | 13,34 | 12,32 | 2,79 | 13,34 | 12,32 | TQFP 80 |
| RCP-QD15 | | | | | | |
| RFP-QD19 | 16,13 | 16,13 | 3,30 | 16,13 | 16,13 | QFP 44 |
| RCP-QD19 | | | | | | |
| RFP-QD20 | 16,51 | 16,51 | 3,30 | 22,48 | 22,48 | QFP 100 |
| RCP-QD20 | | | | | | |

TxP-Pinzettenpatronen, DxP-Entlötpitzen

Für Entlöt- und Reworkprozesse

Die vollständige Auswahl an Lötspitzen/Lötpatronen finden Sie unter www.metcal.com

| Temperaturleitfaden und Codierung von MFR-Lötpatronen | | |
|--|-----------------|--|
| Max. Temperatur | Für MFR-Systeme | Anwendung |
| 366 °C | TTP & DTP | Temperaturempfindliche |
| 421 °C | TFP & DFP | Für bleifreie Lote auf FR4-Leiterplatten |
| 471 °C | TCP & DCP | Keramik-Substrate oder Anwendungen mit großer Masseanbindung |
| Die TxP Pinzettenpatronen sind einsetzbar mit den Systemen MFR-1140, MFR-2240 und MFR2241 und dem Handstück MFR-H4-TW Die DxP-Entlötpitzen sind einsetzbar mit den Systemen MFR-1150, MFR-1350 und MFR-1351 und dem Handstück MFR-H5-DS sowie den Vorgängersystemen MFR-DSX, -DSI, -SDX, -SDI mit dem Handstück MFR-HDS. Alle Maßangaben sind in mm. | | |
| Bitte beachten Sie, dass die oben genannten Temperaturen die Maximaltemperaturen der Heizungen sind. Die Leerlauftemperaturen sind abhängig von der Geometrie der Lötspitze niedriger. | | |

| TxP - Rework-Pinzettenpatronen - Konisch | | |
|--|-----------|--|
| | TFP-CNP1 | (Ø x L), 0,4 x 19,1 mm, paarweise erhältlich |
| | TTP-CNP1 | |
| | TCP-CNP1 | |
| TxP - Rework-Pinzettenpatronen - Klinge | | |
| | TFP-BLP1 | (B x L) 1,0 x 14 mm paarweise erhältlich |
| | TTP-BLP1 | |
| | TCP-BLP1 | |
| | TFP-BLP2 | (B x L) 2,0 x 14 mm paarweise erhältlich |
| | TTP-BLP2 | |
| | TCP-BLP2 | |
| TxP - Rework-Pinzettenpatronen - Klinge, breit | | |
| | TFP-BLH40 | 6,35 mm, paarweise erhältlich |
| | TTP-BLH40 | |
| | TCP-BLH40 | |
| | TFP-BLH50 | 16 mm, paarweise erhältlich |
| | TTP-BLH50 | |
| | TCP-BLH50 | |
| | TFP-BLH60 | 20,5 mm, paarweise erhältlich |
| | TTP-BLH60 | |
| | TCP-BLH60 | |
| | TFP-BLH70 | 28 mm, paarweise erhältlich |
| | TTP-BLH70 | |
| | TCP-BLH70 | |

| Alle Abmessungen in mm | | | | |
|------------------------|--------------------|------|-------------|-------------|
| | DxP - Entlötpitzen | A | B | Länge |
| <p>Standard</p> | DFP-CN2 | 0,64 | 1,78 | Standard |
| | DCP-CN2 | | | |
| | DFP-CN3 | 0,76 | 2,03 | Standard |
| | DCP-CN3 | | | |
| | DFP-CN4 | 1,02 | 2,28 | Standard |
| | DCP-CN4 | | | |
| | DFP-CN5 | 1,27 | 2,64 | Standard |
| DCP-CN5 | | | | |
| <p>Langversion</p> | DFP-CN6 | 1,52 | 2,84 | Standard |
| | DCP-CN6 | | | |
| | DFP-CN7 | 2,41 | 3,63 | Standard |
| | DCP-CN7 | | | |
| | DFP-CNL3 | 0,76 | 2,03 | Langversion |
| | DCP-CNL3 | | | |
| | DFP-CNL4 | 1,02 | 2,28 | Langversion |
| | DCP-CNL4 | | | |
| DFP-CNL5 | 1,27 | 2,64 | Langversion | |
| DCP-CNL5 | | | | |

SSC-Lötpatronen

Für Löt- und Reworkprozesse

Die vollständige Auswahl an Lötspitzen/Lötpatronen finden Sie unter www.metcal.com



Temperaturleitfaden und Codierung von MFR-/SP200-Lötpatronen

| Max. Temperatur | Für MFR-/SP200-Systeme | Anwendung |
|-----------------|--|----------------------------------|
| 357 °C | SSC-6 | Temperatempfindliche Anwendungen |
| 413 °C | SSC-7 | Alle Standard-Anwendungen |
| | Einsetzbar mit den Systemen SP200, MFR-1160 und dem Handstücken SP-HC1 | |

Bitte beachten Sie, dass die oben genannten Temperaturen die Maximaltemperaturen der Heizungen sind. Die Leerlauftemperaturen sind abhängig von der Geometrie der Lötspitze niedriger.

Meißel

| | | |
|--|----------|-----------------------|
| | SSC-671A | (B x L) 1,0 x 9,1 mm |
| | SSC-771A | |
| | SSC-625A | (B x L) 1,0 x 11 mm |
| | SSC-725A | |
| | SSC-638A | (B x L) 1,5 x 10 mm |
| | SSC-738A | |
| | SSC-637A | (B x L) 1,78 x 9,9 mm |
| | SSC-737A | |
| | SSC-672A | (B x L) 1,78 x 9,9 mm |
| | SSC-772A | |
| | SSC-636A | (B x L) 2,5 x 9,9 mm |
| | SSC-736A | |

Konisch

| | | |
|--|----------|---|
| | SSC-645A | Spitz, extra lang, (Ø x L), 0,4 x 19 mm |
| | SSC-745A | |
| | SSC-622A | Spitz, (Ø x L), 0,51 x 11,4 mm |
| | SSC-722A | |
| | SSC-626A | Spitz, 30° gebogen, (Ø x L), 0,51 x 11,4 mm |
| | SSC-726A | |
| | SSC-654A | Spitz, extra lang, 30° gebogen, (Ø x L) 0,51 x 18,5 mm |
| | SSC-754A | |
| | SSC-601A | Spitz, (Ø x L), 1,0 x 15,2 mm |
| | SSC-701A | |

Rework-Messer-Lötpatrone - zum Ziehlöten von J-Anschlüssen an PLCCs/SOJs

| | | |
|--|----------|--|
| | SSC-661A | Messer, 45° Schräge, (B x L) 4,5 x 16,25 mm |
| | SSC-761A | |
| | SSC-673A | Messer, 45° Schräge, verzinnbarer Bereich 6,1 mm, (B x L) 5,1 x 16,25 mm |
| | SSC-773A | |