



# GEN.3 SYSTEMS

ENGINEERING RELIABILITY IN ELECTRONICS

## Schablonenreinigung

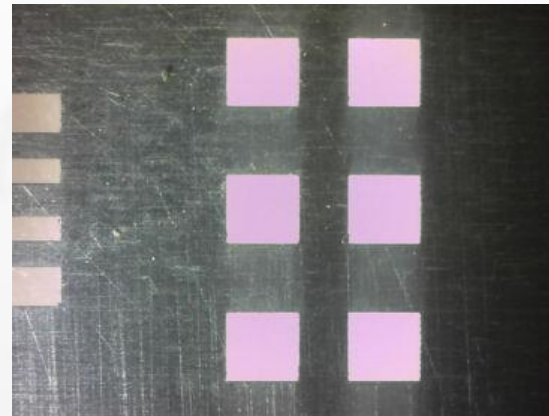




*Es ist recht einfach eine saubere Schablonenoberfläche zu erhalten*

**ABER**

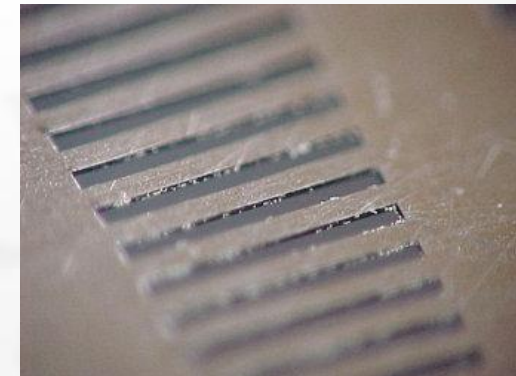
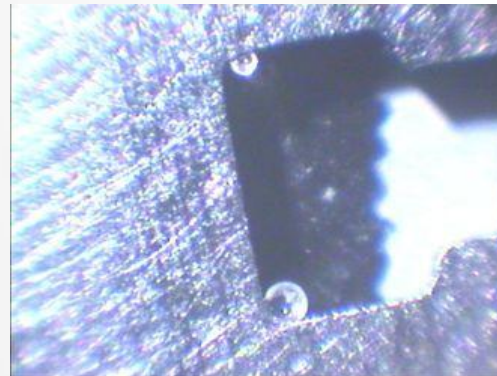
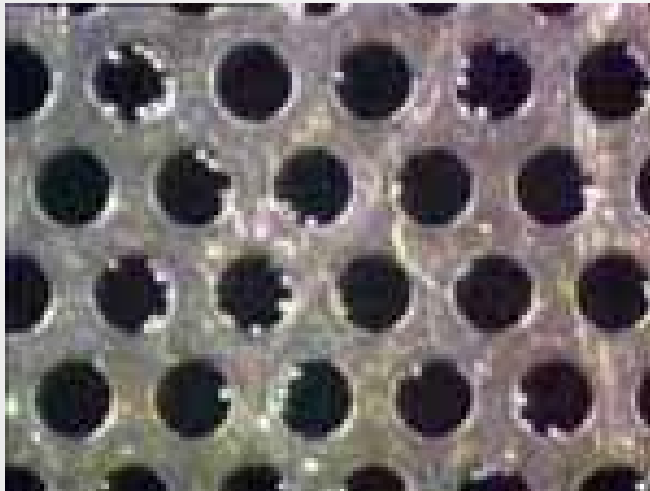
*Entscheidend sind die Aperturen (Öffnungen)!*

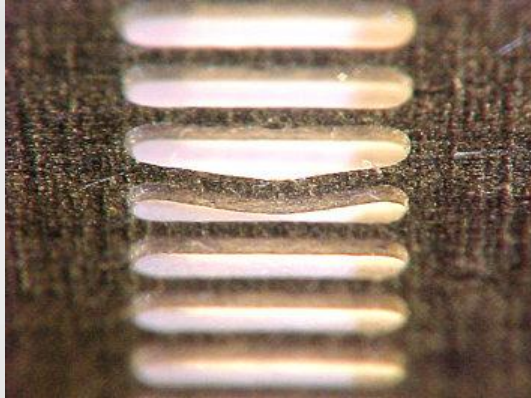




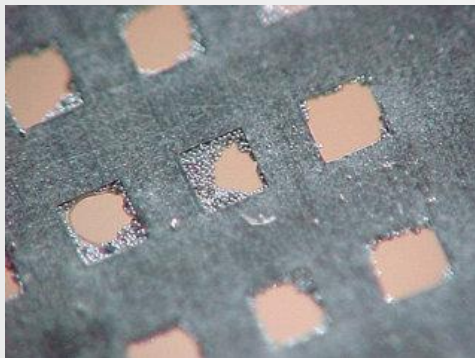
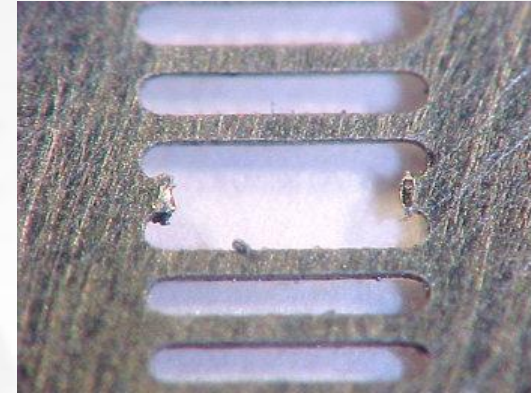
## Bleifrei

- > Lotpasten haben eine geringere Dichte
- > fest in den Ecken der Aperturen
- > fest an den Wänden der Aperturen





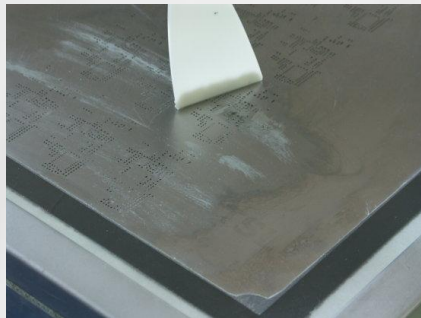
## Beschädigung



## Eingeschlossene Rückstände



## 4 einfache Schritte zu 100% saubereren Aperturen



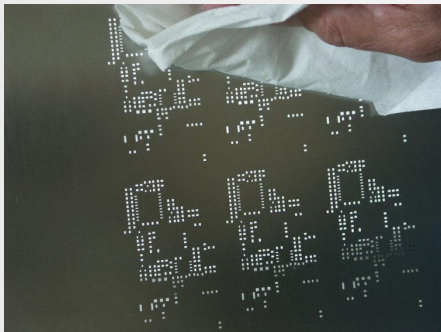
+



>



+



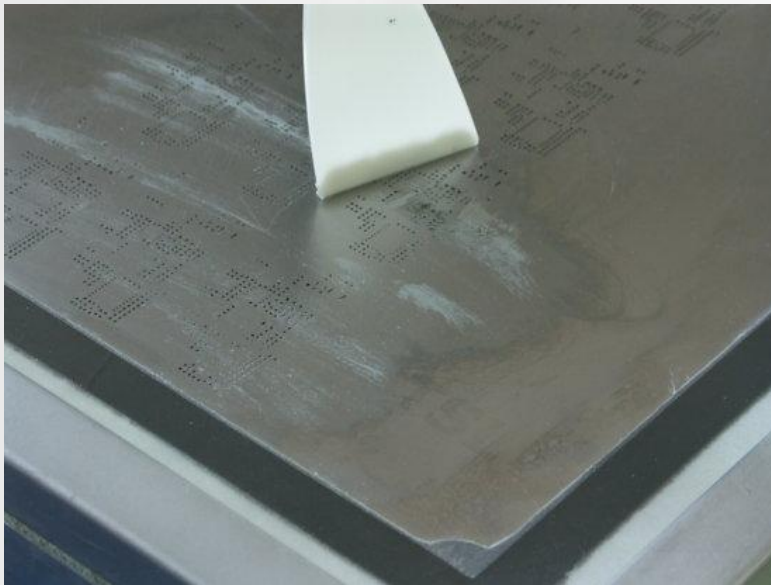
<



<



Pastenreste von der Oberfläche entfernen



+



Spachtel

+

Reinigungstuch

Reinigungsflüssigkeit auftragen ~ (< 25ml)



+



Unterlage anfeuchten

+

Schablonenoberfläche



## GENSONIC Ultraschallkopf auflegen ...

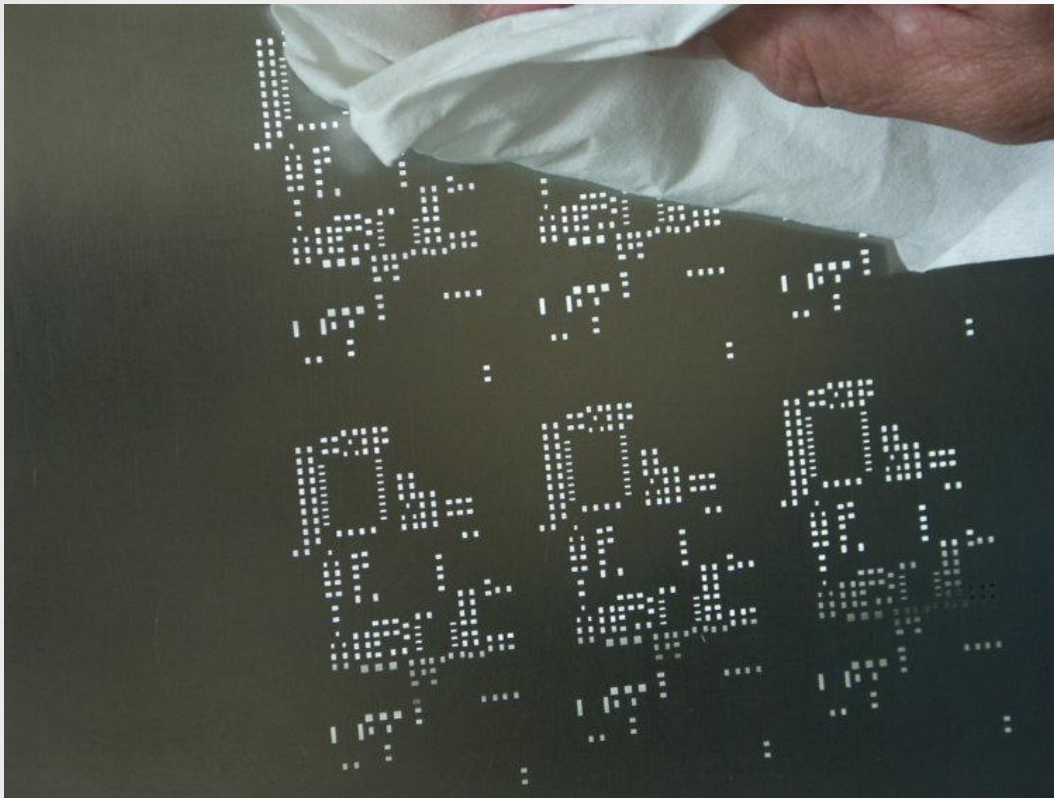


... und gleichmäßig  
über die Schablone  
bewegen.

Durch die glatte  
Oberfläche des  
Ultraschallkopfes  
**keine Beschädigung**

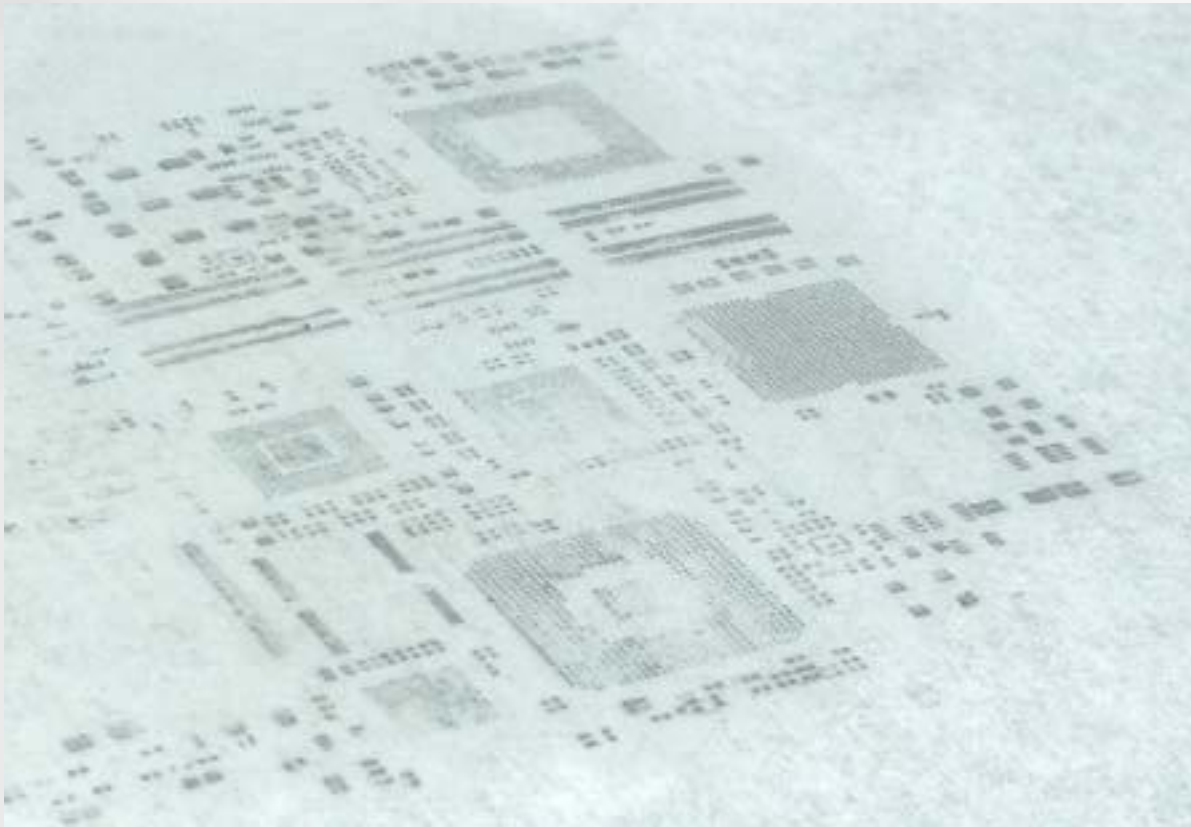
*Zeitaufwand ~90sec*

## Schablone von beiden Seiten trocken reiben



Trocken reiben, um überschüssige Flüssigkeit und andere Rückstände zu entfernen

Aperturen sind nun 100% sauber



Alle  
Verunreinigungen  
sind nun in der  
Unterlage

## *Das komplette und tragbare Schablonen-Apertur Reinigungssystem*

- Auf dem Tisch
- Am Drucker
- Ergonomisches GEN3 Schablonenreinigungscener
  
- ✓ 100% saubere Aperturen
- ✓ Minimaler Gebrauch von Reinigungsmitteln
- ✓ Einfache Anwendung
- ✓ Minimaler direkter Kontakt mit Reinigungsmitteln
- ✓ Schnell ~ Typ. 2 Minuten pro Reinigungszyklus
- ✓ Keine Gefahr, Schablone zu beschädigen

*Das komplette und tragbare Schablonen-Reinigungssystem*

für

- ✓ gelaserte Schablonen
- ✓ geätzte Schablonen
- ✓ galvanisch aufgebaute Schablonen
- ✓ Varidot / Pump Print ~ Kunststoffschablone
- ✓ Hybrid Schablonen



# GEN.3 SYSTEMS

ENGINEERING RELIABILITY IN ELECTRONICS